

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ****на проектирование установки для классификации (грохот)**

1.	Наименование предприятия	
2.	Режим работы	<input type="checkbox"/> периодический _____ % <input type="checkbox"/> непрерывный
3.	Способ грохочения (указать)	мокрое <input type="checkbox"/> сухое <input type="checkbox"/>
4.	Необходимая производительность по исходному материалу, т/ч	
5.	<b>Сведения об исходном материале:</b>	
	Наименование	
	Характеристика исходного материала:	
	Гранулометрический состав	
		0,5A <sub>1</sub> A <sub>1</sub> 0,5A <sub>2</sub> A <sub>2</sub> 0,5A <sub>3</sub> A <sub>3</sub>
	Размер частиц, мм	
	%	
	где A <sub>1</sub> , A <sub>2</sub> , A <sub>3</sub> – классы разделения. Поля 0,5A <sub>1</sub> , 0,5A <sub>2</sub> , 0,5A <sub>3</sub> - <b>обязательны для заполнения</b>	
	Насыпной вес, т/м <sup>3</sup>	
	Для мокрого грохочения дополнительно указать плотность подаваемой суспензии, т/м <sup>3</sup>	
	Влажность, %	
	Максимальный размер куска (частицы), мм	
	Температура, °С	
	Склонность к налипанию, агломерации	Да <input type="checkbox"/> ; Нет <input type="checkbox"/>
	Дополнительные сведения о материале: токсичность, химическая агрессивность, гигроскопичность, абразивность, ит.д.	
6.	<b>Сведения о получаемых фракциях после отсева:</b>	
	Число фракций, шт.	
	Характеристика фракций	



<p>Требование к качеству подрешетного продукта, %</p> <p>Закрупнение (-), замельчение(+)</p>	
<p><b>7. Сведения о необходимых характеристиках грохота:</b></p>	
<p>Исполнение</p>	<p>Опорное <input type="checkbox"/>; Подвесное <input type="checkbox"/></p>
<p>Необходимая площадь просеивания, м<sup>2</sup></p>	
<p>Ширина просеивающей поверхности, мм</p>	<p>1000 <input type="checkbox"/>; 1300 <input type="checkbox"/>; 1500 <input type="checkbox"/>; 1750 <input type="checkbox"/></p> <p>2000 <input type="checkbox"/>; 2200 <input type="checkbox"/>; 2500 <input type="checkbox"/>; 3000 <input type="checkbox"/></p> <p>другая _____</p>
<p>Амплитуда ПОЛНАЯ, мм</p>	<p>Постоянная _____</p> <p>Регулируемая (указать диапазон) _____</p>
<p>Частота колебаний, сек<sup>-1</sup></p>	<p>Постоянная _____</p> <p>Регулируемая (указать диапазон) _____</p>
<p>Необходимость в устройстве регулирования частоты</p>	<p>Да <input type="checkbox"/>; Нет <input type="checkbox"/></p> <p>Указать глубину регулирования % от - ____ до + ____</p>
<p>Материал сит</p>	<p>металл <input type="checkbox"/> - _____ (указать марку стали)</p> <p>резина <input type="checkbox"/>; полиуретан <input type="checkbox"/></p>
<p>Исполнение сит</p>	<p>сетка <input type="checkbox"/>; просечной лист <input type="checkbox"/>; литье <input type="checkbox"/></p> <p>модуль (для резины и полиуретана) <input type="checkbox"/></p>
<p>Форма ячейки</p>	<p>Квадратная <input type="checkbox"/>; 1 ярус _____ мм</p> <p>2 ярус _____ мм</p> <p>3 ярус _____ мм</p>
	<p>Прямоугольная <input type="checkbox"/></p> <p>по ходу материала <input type="checkbox"/>; поперек хода <input type="checkbox"/></p> <p>ширина _____ мм, длина _____ мм</p>
<p>Необходимость установки специального приемного устройства</p> <p>при крупном куске и высоте падения более 400 мм</p>	<p>Да <input type="checkbox"/>; Нет <input type="checkbox"/></p>
<p>Материал футеровки приемного устройства</p>	<p>металл <input type="checkbox"/>; резина <input type="checkbox"/>; керамика <input type="checkbox"/></p> <p>другое _____</p>



	Материал футеровки боковин	металл <input type="checkbox"/> ; резина <input type="checkbox"/> ; керамика <input type="checkbox"/> другое _____
	Опорная рама или подвеска	Требуется <input type="checkbox"/> ; Не требуется <input type="checkbox"/>
	Приемный лоток нижнего подрешетного продукта (при наличии потребности в опорной раме)	Требуется <input type="checkbox"/> ; Не требуется <input type="checkbox"/>
	Необходимость в системе подачи воды	Да <input type="checkbox"/> ; Нет <input type="checkbox"/>
	Объем подаваемой воды, м <sup>3</sup> /час	
	Наличие механических загрязнений	Да <input type="checkbox"/> ; Нет <input type="checkbox"/>
	Наибольший размер частицы загрязнений, мм	
	Объем загрязнений кг/м <sup>3</sup>	
8.	Место установки машины (характеристики помещения или открытой площадки, окружающей среды, допустимые статические и динамические нагрузки на опорные конструкции)	
9.	Потребность и желательные сроки поставки	
10.	Существующий на предприятии аналог (если имеется) (что не устраивает пользователя в существующем процессе)	
11.	Дополнительные требования	
ПРИЛОЖЕНИЯ		
Наименование документа и количество листов (страниц)		

В ячейках  у требуемых параметров проставить любой знак или затушевать

Подписи лиц, ответственных за

- Технологическое сопровождение \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)
- Техническую эксплуатацию (ремонт) \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

Подпись работника, принявшего заявку

\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_ ) « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.